

证券代码：300607

证券简称：拓斯达

债券代码：123101

债券简称：拓斯转债

**广东拓斯达科技股份有限公司**  
**投资者关系活动记录表**

编号：2022012

<b>投资者关系 活动类别</b>	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input checked="" type="checkbox"/> 现场参观 <input type="checkbox"/> 电话/网络会议
<b>参与单位名称及 人员姓名</b>	Oberweis、博时基金、创金合信、淡马锡、东莞证券自营、富业盛德、广发基金、广发证券、国金证券、国寿资产、宏商资本、华杉投资、华泰证券、景林资产、民沣资产、南方基金、诺安基金、奇盛基金、申万宏源证券、生命保险、银河证券、盈峰投资、智诚海威资管、中金公司、中科沃土基金等 32 位机构投资者
<b>时间</b>	2022 年 9 月 20 日 09:30-16:30
<b>地点</b>	埃弗米会议室、埃弗米生产车间、客户生产车间
<b>上市公司 接待人员姓名</b>	埃弗米总经理黄永生；副总裁、董事会秘书孔天舒；投资者关系总监谢仕梅

<p><b>投资者关系活动 主要内容介绍</b></p>	<p>1、新能源汽车加工方式的变革会带动五轴数控机床的应用吗？</p> <p>答：随着新能源汽车的逐渐普及，其产品结构的变化对数控机床行业影响较大。由于新能源汽车更加轻量化，传统由多个零件组成的部件向单一零件整合，零件加工特征由平面转向多面空间，随着新能源汽车行业快速发展，五轴数控机床的需求也在持续增加。另外，和传统的燃油车相比，新能源汽车在车身材质与工艺（一体化压铸）、动力结构（电池系统、电机和电控系统）等方面有一定差异，同时对相关零部件的加工要求更高，五轴数控机床适用于复杂多面的加工情况，性能优势明显。</p> <p>在新能源汽车加工领域，国内五轴数控机床厂商与进口品牌起点差距不大，国内厂商有着明显的本土服务、快速响应以及高性价比优势，未来有较大的发展空间。公司五轴数控机床可应用于电机壳体、转向系统、副车架等新能源汽车零部件加工，目前公司在研制的 HMU1500 卧式五轴联动加工中心，主要针对新能源汽车副车架等加工领域，预计 2023 年推向市场。</p> <p>2、国内其他机床厂商也有在副车架等方面推出加工解决方案，如何能说服客户用五轴替代三轴？</p> <p>答：副车架较难用三轴机床加工，行业一般使用四轴卧式加工中心分序装夹进行加工。在加工效率上，我们的五轴数控机床能做到一次装夹完成全部加工，而四轴卧式加工中心要分两次以上装夹，多次装夹意味着效率较低、且精度较难保证；另外，在占地空间、物料耗材成本方面，五轴数控机床的优势也更加明显。现在客户最大的痛点是市场上大型五轴设备供应能力不足，目前用四轴卧式加工中心分序加工是不得已的选择。</p> <p>3、公司近年一直在扩充产能，未来产能规划是什么样的？</p> <p>答：公司未来主要围绕精密航空航天及军工、精密模具、新能源汽车零部件三个方向去布局。在航空航天及军工方面，飞机结构件、航空发动机等相关零部件对五轴的加工需求也在持续</p>
----------------------------------	--

增加；在新能源汽车零部件方面，新能源汽车制造工序更加精细化、高难度，五轴机床的应用快速增长；在精密模具方面，随着下游客户生产工艺的升级迭代、以及对加工精度和加工效率要求逐步提升，近年来对五轴的需求逐年走高。

#### 4、五轴数控机床的下游行业分布情况？

答：公司五轴数控机床的下游行业包括航空航天及军工、精密模具、新能源汽车零部件、通用零件、工程机械、医疗等。

#### 5、公司核心零部件的性能达到什么水平？

答：公司目前自主掌握了主轴、转台、摆头、齿轮头、动力刀塔等核心零部件技术。以主轴和转台为例，公司自研 D3 直联主轴和 M6 电主轴采用设计和制造难度较高的环向喷射润滑技术，有效控制轴芯热伸长，可进一步提高刀尖稳定性；此两款主轴前轴颈尺寸均为 70mm，最高转速为 20000rpm，在刚性、刀尖稳定性、高速性等方面实现了最佳均衡，满足高效、高精度和高表面质量零件的加工。

公司转台传动方式为分为机械传动和力矩电机直驱两种。其中机械式摇篮转台采用高精度齿轮消隙专利技术，较常规蜗轮蜗杆及滚子凸轮传动具有更高的扭矩输出，精度保持性好，扭转刚度更高；各级传动齿轮设计时经过严苛的磨损校核及优化，使用寿命长，在钛合金、高温合金等高硬度高韧性材质的重型切削应用场景中表现优良。

#### 6、公司接下来要做的事情是什么？

答：公司去年及今年上半年在华南及华东区域扩充了生产基地、新引进了不少技术人才，但目前产能水平和快速扩张的市场需求未能形成良好的平衡，后续公司需要进一步扩充产能。同时，公司会把工序进行标准化、模块化，提升生产效率。

	<p>7、公司产品的寿命和稳定性怎么样？</p> <p>答：我们设计产品时是按照 10 年以上的寿命进行设计，在产品稳定性、精度、效率等方面性能优越，获得客户广泛认可。</p> <p>8、埃弗米与拓斯达的协同效应如何？</p> <p>答：拓斯达与埃弗米主要在市场、技术、管理方面发挥协同作用。在市场协同方面，拓斯达已服务超过 15,000 家客户，这些客户中有部分存在数控机床产品需求，尤其是拓斯达在注塑行业有 10 余年的积累，可以实现较好的市场协同；在技术协同方面，拓斯达积累了控制、伺服驱动等方面的多项关键技术，这些技术与埃弗米的数控机床的底层技术框架有一定的共通性，而埃弗米在整机、核心零部件的技术实力较强，双方研发技术可以实现有效协同；在管理方面，拓斯达在组织管理、职能平台等方面为埃弗米未来发展壮大提供了强力的集团资源支持。</p>
附件清单(如有)	无
日期	2022 年 9 月 20 日